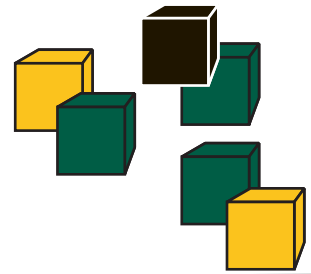


# SARITEC



## Koneistuskeskuskartiot

Harri Sariola

Koneistusprosessi on ketju, jonka lenkkejä ovat työstökone, työkalukartio, lastuava työkalu, työkappale, työkappalekiinnitin, työstöohjelma, lastuamisneste ja ihminen.

Erilaisten koneistuskeskuksilla käytettävien työkalukartioiden ja työkalujen kiinnitys- ja liittosmekanismien määrä on todella suuri. Usein koneistuskeskuksia hankittaessa ei ymmärretä minkälaista työkalukartiota koneeseen ollaan valitsemassa, eikä sitä millaisia ominaisuuksia työkalukartioilta tarvitaan.

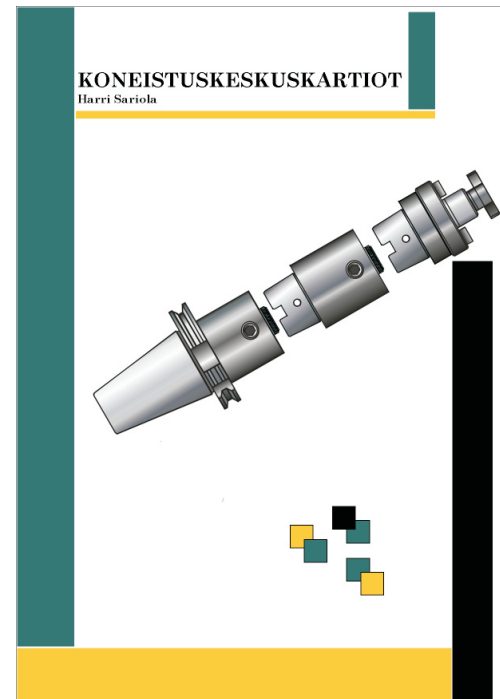
Työkalukartioiden valinnalla voidaan vaikuttaa erittäin paljon koneistustyön lopputulokseen. Työkalukartio kiinnitys- ja liittosmekanismeineen on yksi ketjun lenkeistä, jonka vahvuus tai heikkous on vain valitsijasta kiinni.

Koneistuskeskuskartiot kirja esittelee seikkaperäisesti yleisimmät työkalukartioiden standardit ja ominaisuudet. Lisäksi kirjassa selvitetään erilaiset työkalujen kiinnitys- ja liittosmekanismit ja niiden ominaisuudet.

Kirjassa selvitetään myös työkalukartioiden säilytyksen ja huollon tärkeys.

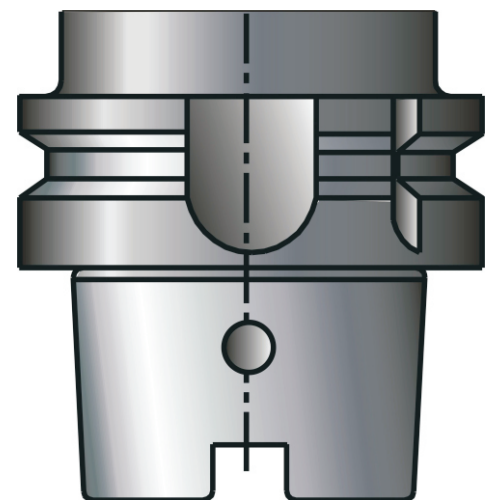
Edellämainittujen seikkojen takia Koneistuskeskuskartiot kirja toimii erinomaisesti päätöksenteon tukena sekä työkalukartioita että lastuavien työkalujen kiinnitysmekanismeja valittaessa.

Opi valitsemaan työkalusi viisaammin, se kannattaa!



Kirjoittaja: Harri Sariola  
Kuvat: Harri Sariola  
44sivua, A4-koko  
Julkaisija: Saritec  
Myynti: Saritec  
Puh. 045 675 5729  
. 050 410 3143  
S-posti: [saritec@nic.fi](mailto:saritec@nic.fi)

Hinta: 25€ + Alv 10%



Saritec

Puh. 045 - 675 5729, 050 - 410 3143  
S-posti: [saritec@nic.fi](mailto:saritec@nic.fi)

[www.saritec.fi](http://www.saritec.fi)